

TESNIT® BA-U combina excelentes propiedades termomecánicas y resistencia química, lo que lo convierte en un material de junta de uso general. Es ideal para el suministro de gas y agua potable.



| Composición | Fibras de aramida, rellenos inorgánicos, aglutinante NBR | | | |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
| Color | Azul | | | |
| Aprobaciones y cumplimientos | ABS, AGA AS 4623, BAM (oxígeno), DNV, DVGW DIN 30653 HTB (1bar), DVGW DIN 30653 HTB (5bar), DVGW DIN 3535-6, EC 1935/2004, EN 16421 (W270), SVGW DIN 3535-6, WRAS | | | |
| Dimensiones de la hoja | Medidas (mm): 1500 x 1500 4500 x 1500 Otras medidas bajo pedido Espesores (mm): 0,5 1 1,5 2 3 Rollos: / Otros tamaños y espesores disponibles bajo pedido. | | | |
| Tolerancias | -50 mm en longitud y anchura En espesores de hasta 1,0 mm \pm 0,1 mm En espesores superiores a 1,0 mm \pm 10 $\%$ | | | |
| Acabado superficial | Estándar: 4AS. Opcional: grafito o PTFE. | | | |

DATOS TÉCNICOS para 2 mm

| Densidad | DIN 28090-2 | g/cm3 | 1.7 | |
|---------------------------------------|-------------|-----------|----------|-----------------------------------------------------------|
| Compresibilidad | ASTM F36J | % | 11 | INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS |
| Recuperación | ASTM F36J | % | 60 | |
| Resistencia a la tracción | ASTM F152 | MPa | 12 | ■ INDUSTRIAS AUTOMOTRICES Y DE CONSTRUCCIÓN DE MOTORES |
| Estrés residual | DIN 52913 | | | ▲ INDUSTRIA QUÍMICA |
| 50 MPa, 175 °C, 16 h | | % | 27 | |
| 50 MPa, 300 °C, 16 h | | % | 23 | COMPRESORES Y BOMBAS |
| Tasa de fuga específica | DIN 3535-6 | mg/(s·m) | 0.02 | II INDUSTRIA ALIMENTARIA |
| Aumento del espesor | ASTM F146 | | | SUMINISTRO DE GAS |
| Aceite IRM 903, 150°C, 5 h | | % | 2 | PROPÓSITO GENERAL |
| Combustible ASTM B, 23 °C, 5 h | | % | 5 | SISTEMAS DE CALEFACCIÓN |
| Módulo de compresión | DIN 28090-2 | | | INDUSTRIA PETROQUÍMICA |
| A temperatura ambiente: εKSW | | % | 9.5 | |
| A temperatura elevada: εWSW/200°C | | % | 16.1 | SUMINISTRO DE AGUA POTABLE |
| Relajación progresiva | DIN 28090-2 | | | REFRIGERACIÓN Y ENFRIAMIENTO |
| A temperatura ambiente: εKRW | | % | 4.7 | CONSTRUCCIÓN NAVAL |
| A temperatura elevada: εWRW/200°C | | % | 0.8 | ■ VÁLVULAS |
| Condiciones máximas de funcionamiento | | | | SUMINISTRO DE AGUA |
| Temperatura máxima | | °C/°F | 350/662 | 30IVIIIVISTRO DE AGOA |
| Temperatura continua | | °C/°F | 250/482 | |
| Temperatura continua con vapor | | °C/°F | 200/392 | |
| Presión | | barra/psi | 100/1450 | |

TESNIT® BA-U 🔏 🖲

PROPIEDADES

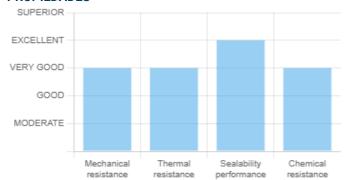


TABLA DE RESISTENCIA OUÍMICA

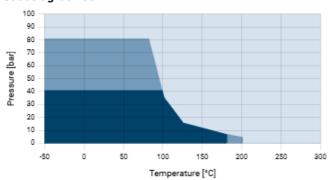


EN 13555

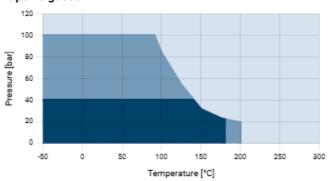


DIAGRAMAS PT EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3,8, 2 mm

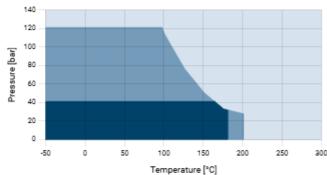
Gases agresivos



Vapor o gases



Líquidos

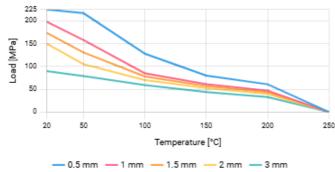


Leyenda:

- ldoneidad general: bajo prácticas de instalación comunes y compatibilidad
- Idoneidad condicional: Las medidas adecuadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de juntas y la instalación de juntas. Se recomienda consulta técnica.
- Idoneidad limitada: La consulta técnica es obligatoria.

Los diagramas PT indican la combinación máxima admisible de presión interna y temperatura de servicio que puede aplicarse simultáneamente a juntas de espesor, tamaño y clase de estanqueidad determinadas. Dada la amplia variedad de aplicaciones y condiciones de servicio de las juntas, estos valores solo deben considerarse como una guía para el montaje correcto de las mismas. En general, las juntas más delgadas presentan mejores propiedades PT.

DIAGRAMA SIGMA DIN 28090-1



No te metas en problemas

Cesta comandante Plataforma 38 1215 Medvode, Eslovenia Fax: +386 (0)1 582 32 06 +386 (0)1 582 32 08

Web: https://donit.eu

Correo electrónico: info@donit.eu

Los diagramas σBO representan los valores de σBO para diferentes espesores de material de junta. Estos valores indican las presiones de compresión máximas en servicio que pueden aplicarse sobre el área de la junta afectada sin destruir ni dañar el material.

Toda la información y los datos citados se basan en décadas de experiencia en la producción y el funcionamiento de elementos de sellado. Estos datos no pueden utilizarse para justificar ninguna reclamación de garantía. Con su publicación, esta última edición sustituye a todas las anteriores y está sujeta a cambios sin previo aviso.

Para consultar la exención de responsabilidad, visite https://donit.eu/disclaimer/ . Copyright © Donit Tesnit doo. Todos los derechos reservados. Fecha de emisión: 12 de septiembre de 2025 / TDS-GSF-05-2018

Teléfono: +386 (0)1 582 33 00

